

**Anlage 1: Fragen zur Zertifizierung nach EN 1090-1
und/oder weiterer beantragter Produktnormen nach BauPVO**

Welche speziellen Prozesse werden angewendet:

- Bemessung** intern Untervergabe
- EN 1993
 - EN 1994
 - EN 1999
- Zuschnitt/Anarbeitung** intern Untervergabe
- Thermisches Trennen
 - Kaltumformen
 - Warmumformen
 - Stanzen / Lochen / Bohren
- Schweißen** intern Untervergabe

Hauptsächlich eingesetzte Schweiß- und/oder verwandte Prozesse

Ordnungsnummern nach EN ISO 4063	Mechanisierungsgrad	Qualifizierung des Verfahrens nach

Verwendete Grundwerkstoffe (Dickenbereich) gemäß Tabellen 3 und 4 gemäß EN 1090-2 bzw. Tabellen 1 bis 3 gemäß EN 1090-3 sowie Zusatzwerkstoffe

Grundwerkstoffe	Dickenbereich	Zusatzwerkstoffe

Verwendete Werkstoffe gemäß Abschnitt 5.3 nach EN 1090-4 bzw. EN 1090-5.

Werkstoffe	Dickenbereich	Kaltumformen	Schneiden	Stanzen
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- | | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> zerstörungsfreie Prüfung: | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <input type="checkbox"/> VT | | |
| <input type="checkbox"/> PT | | |
| <input type="checkbox"/> MT | | |
| <input type="checkbox"/> ET | | |
| <input type="checkbox"/> RT | | |
| <input type="checkbox"/> UT | | |
| <input type="checkbox"/> LT | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Flammrichten | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Fügen mit mech. Verbindungsmitteln: | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <input type="checkbox"/> nicht planmäßig vorgespannte Schrauben | | |
| <input type="checkbox"/> planmäßig vorgespannte Schrauben | | |
| <input type="checkbox"/> gleitfeste Verbindungen | | |
| <input type="checkbox"/> Passverbindungen | | |
| <input type="checkbox"/> Sonstige: | | |
| <input type="checkbox"/> Drehmomentenverfahren | | |
| <input type="checkbox"/> Kombiniertes Vorspannverfahren | | |
| <input type="checkbox"/> HRC Anziehverfahren | | |
| <input type="checkbox"/> Verfahren mit direkten Kraftanzeigern | | |
| <input type="checkbox"/> Handfestes Anziehen | | |
| <input type="checkbox"/> Sonstige Anziehverfahren | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <input type="checkbox"/> Beschichten | | |
| <input type="checkbox"/> Stückverzinken | | |
| <input type="checkbox"/> Thermisches Spritzen | | |
| <input type="checkbox"/> Duplex-Beschichtung | | |
| <input type="checkbox"/> Pulverbeschichtung | | |
| <input type="checkbox"/> Sonstige: | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Montage (Baustelle): | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| Schweißzertifikat zum Schweißen auf Baustellen | | |

Ergänzende Bemerkungen:

Verantwortlicher Leiter der WPK

Name: _____
Qualifikation¹⁾: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

Verantwortlicher Schweißaufsichtsperson

Name: _____
Qualifikation¹⁾: IWE IWT IWS _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

Verantwortliche Person für die Bemessung

Name: _____
Qualifikation¹⁾: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

Verantwortliche Person für den Korrosionsschutz

Name: _____
Qualifikation¹⁾: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

Verantwortliche Person für mechanisches Verbinden / die Montage

Name: _____
Qualifikation¹⁾: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

Verantwortliche Person für Kaltumformungsprozesse (EN 1090-4 / EN 1090-5)

Name: _____
Qualifikation¹⁾: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

1) Berufsbezeichnung und Qualifikationsnachweise (Zeugnis kopien) und die bisherigen beruflichen Tätigkeiten (tabellarisch) sind beizufügen.